



1 Количество потоков, распределителей
(по умолчанию) - один поток (распределитель)

2 Тип продукта

Н - насосная станция

3 Тип привода

- Б - бензиновый двигатель
- Г - гидравлический мотор
- Д - дизельный двигатель
- П - пневматический двигатель
- Э - электрический двигатель

4 Тип управления

- А - автоматическое электромагнитное
- Н - ножное (педальное) электромагнитное
- П - пневматическое (ручной кнопочный или педальный пульт)
- Р - ручное
- Э - электромагнитное (выносной кнопочный пульт)

5 Номинальное давление

(по умолчанию) - 70 МПа
1/2 - при двухступенчатой подаче сначала указывается давление 1 ступени (низкое давление), затем давление 2 ступени (высокое давление)

6 Номинальная подача

1/2 - при двухступенчатой подаче указывается подача на 1 ступени (низкое давление), затем подача на 2 ступени (высокое давление)
NхQ - при заказе многопоточной станции сначала указывается количество потоков (N), затем указывается подача (Q)

7 Тип распределителя

- А - разгрузочный кран
 - Г - двухпозиционный четырехлинейный гидрораспределитель
 - И - трехпозиционный четырехлинейный гидрораспределитель
- Другой тип распределителя можно выбрать из таблицы «Функции гидравлических распределителей»

8 Вместимость бака

Указывается вместимость маслобака из типового ряда

9 Напряжение питания насосной станции

- Т - трехфазный электродвигатель переменного тока, 380 В, 50 Гц
- Ф - электродвигатель переменного тока с напряжением питания 220 В, 50 Гц (для мощностей до 2,2 кВт)

10 Количество ступеней насоса

- 1 - одноступенчатый насос
- 2 - двухступенчатый насос

11 Дополнительные опции, назначение

- 24В - коробка и пульт управления на 24 В
- РУ - радиоуправление

ДУ - дистанционное управление

А - гидроаккумулятор

Бс - блок согласования

Др - дроселирование расхода

М - мультипликатор давления

П - подогрев рабочей жидкости (не указывается при наличии «КИ» в артикуле)

Х - охлаждение рабочей жидкости (не указывается при наличии «КИ» в артикуле)

Рв - реле времени

РС - инструмент для работы с резьбовыми соединениями

ФН - фильтр напорный

ФС - фильтр сливной

ДД - датчик давления

РД - реле давления

РгД - регулятор давления

РУр - реле уровня

Ч - частотное регулирование электродвигателя

РВД - в комплекте рукав высокого давления

УПВ - устройство подготовки воздуха

12 Тип конструктивного исполнения

З - в закрытом корпусе

ЗР - в защитной раме

Кл - с колесами

Кн - контейнерного типа

13 Климатическое исполнение

По умолчанию станция выполнена в климатическом исполнении У категорий размещения 2,3 по ГОСТ 15150-69.

КИ - указывается при определенных требованиях к климатическому исполнению. В соответствии с ГОСТ 15150-69 дополнительно определяются: климатическое исполнение, категория размещения и т.п.

Пример кодирования маслостанций:

ЗНЭЭ-3х2,ОИГ40Т1-Х-ЗКл

Маслостанция гидравлическая с электроприводом напряжением питания 380В и частотой тока 50Гц, трехпоточная с двумя трехпозиционными четырехлинейными распределителями и одним двухпозиционным четырехлинейным распределителем с электромагнитным управлением, номинальное давление каждого потока 70 МПа, подача каждого потока 2 л/мин, вместимость бака 40 л, в закрытом корпусе на колесной раме.

Номинальное давление, МПа	Подача при номинальном давлении, л/мин	Вместимость маслобака, л
1, 5, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 25, 28, 30, 32, 35, 50, 63, 70, 80, 100, 150, 200, 250, 300	0,2; 0,5; 1; 2; 5; 10; 16; 20; 25; 30; 40; 50; 80; 100; 120; 140; 160; 180; 200; 300; 400; 500	5, 10, 20, 25, 40, 60, 100, 160, 200, 250, 400, 500, 600, 700, 800, 900, 1000

Типовые ряды насосных станций «Инженерные решения»

Наименование организации	Адрес, телефон, e-mail	Контактное лицо (ФИО, должность)

Заполненный лист необходимо направить на info@e-eng.ru